

MAT PRIME ST

Mat Prime ST je silikatni prajmer na vodenoj bazi, namenjen za spoljnu upotrebu na mineralnim podlogama (malter, cigla, beton itd.). Takođe se može koristiti unutra u okruženjima sa jakim uticajem vlage. Pogodan je svuda gde se traži dobra prionljivost za podlogu.

Mat Prime ST reaguje hemijski sa alkalima u podlozi. Površinu čini čvrstom i štiti je. Prodire duboko u podlogu, podiže pH vrednost i vezuje meke površine, stvarajući od njih jake površine, pogodne za bojenje. Kroz reakciju sa alkalima u podlozi kapilari se smanjuju i to pomaže da površina diše bolje. Mat Prime ST je neophodan za obezbeđivanje dobrih rezultata na mineralnim podlogama.

Ne tonira se.

Tehnički podaci

Oblast primene	Unutrašnje / spoljašnje površine
Vezivo	SA/silikat
Rastvarač	Voda
Zapaljivost	Nezapaljivo
Potrošnja	10-12 m ² /L (na potrošnju utiče upijanje i kvalitet pripremljenih površina)
Vreme sušenja (zavisi od temperature i vlažnosti površine/vazduha)	1-2 sata suvo na dodir 24 sata kompletno suvo (na 20°C i relativnoj vlažnosti 60%)
Alat	valjak, četka, mašina za prskanje
Baze	Transparentna
Pakovanja	5L; 2,5L
Voc	<30g/L

Napomena: Tehnički podaci se odnose na nemodifikovan proizvod, čuvan u originalnoj ambalaži na predviđen nači i na predviđenoj temperaturi. Kada se proizvod modifikuje, tehnički podaci mogu da se promene.

Priprema površine

Površina mora biti suva, sa dobrom prionljivošću, čista i bez slabo vezanih delova, prašine, vodorastvornih soli, masti i drugih nečistoća.

Nove površine, moraju biti potpuno suve. Ispoštovati propisane uslove sušenja za nanete materijale. Stare površine potrebno je tretirati na odgovarajući način, da bi se uklonili ostaci stare boje, masnoća, prljavština, zidnih plesni. Neravne površine izravnati odgovarajućim materijalima, jer prajmer ne može prikriti nedostatke prethodno nanetih materijala (loše naneta glet masa i sl.).

Zaštititi podove i nameštaj pre početka bojenja, a naročito dobro zaštititi staklene površine koje mogu biti izložene prskanju prajmera prilikom nanošenja .

Voditi računa o temperaturi. Optimalna radna temperatura je od +10°C do +30°C. Nije preporuka koristiti prajmer na temperaturama ispod +5°C i iznad 35°C i pri relativnoj vlažnosti većoj od 80%. Navedeni temperaturni intervali podrazumevaju temperaturu prostora, površina koje treba da se premazuju i samog materijala.



Nanošenje

Uvek početi sa čitanjem uputstva na etiketi. Važno je biti upoznat sa prajmerom od početka. Upotreba pravih alata i pažljivo kreirane baze je temelj uspešnog rezultata.

Pre upotrebe prajmer dobro promešati (do dna).

Mat Prime ST se nanosi nerazređen, valjkom, uz mogućnost nanošenja četkom i prskanjem. Ukoliko se razblažuje, imati u vidu da se prilikom razblaživanja smanjuje jačina prajmera!

Potrebno je naneti dovoljno Mat Prime-a ST, tako da površina bude dobro zaštićena vezivom.

U slučaju da se površina ne može premazati iz jednog pakovanja, preporuka je da se materijal iz dva ili više pakovanja homogenizuje.

Završetak radova

Alat dobro obrisati pre pranja vodom.

Sav materijal koji se slučajno nađe na površinama koje nisu predviđene za tretiranje, odmah očistiti, dok se materijal nije osušio.

Dobro zatvoriti kantu posle upotrebe i držati je van domašaja dece.

Prilikom odlaganja, materijal ne sipati u kanalizaciju, u odvodne i površinske vodotokove, već odložiti na mesta koja su predviđena za uklanjanje otpada.

Rok upotrebe i skладиštenje

Datum na ambalaži.

Čuvati u originalnom i dobro zatvorenom pakovanju, na temperaturi od +5°C do +25°C, zaštićeno od direktne sunčeve svetlosti.

Ne sme smrznuti.

Čuvati van domašaja dece!

Informacije u ovom tehničkom listu zasnovane su na laboratorijskim testovima i praktičnom iskustvu. Pošto su različiti uslovi u kojima proizvod može da se upotrebi, van naše kontrole, mi jedino možemo da garantujemo za kvalitet samog proizvoda. Krajnji rezultat zavisi od površine, pripreme, temperature, vlažnosti, itd.

Po licenci HAGMANS NORDIC AB Sweden, Förläggarevägen 2, SE-511 Fritsla, www.hagmansnordic.com